

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

07261171 A

(43) Date of publication of application: 13 . 10 . 95

(51) Int. CI

G02F 1/1335 G02F 1/1335

(21) Application number: 06054029

(22) Date of filing: 24 . 03 . 94

(71) Applicant:

TOPPAN PRINTING CO LTD

(72) Inventor:

FUKUYOSHI KENZO IMAYOSHI KOJI KOGA OSAMU

(54) REFLECTION TYPE LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

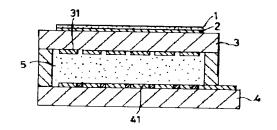
(57) Abstract:

PURPOSE: To provide a reflection type liquid crystal display device which is capable of making screen display with high quality by preventing double images on a display screen and the virtual image of a light source.

CONSTITUTION: The main part of this liquid crystal display device is composed of an observer side electrode plate 3 on which transparent electrodes 31 are arranged, a rear surface electrode plate 4 which is arranged to face this observer side electrode plate 3 and on which electrodes 41 is arranged, a liquid crystal material 5 which is encapsulated between both electrode plates 3 and 4, and a polarizing film 2 which is laminated on the outer side surface of the observer side electrode plate 3. In addition, the device has a light scattering layer 1 formed by mixing and dispersing 2 kinds of resins varying in refractive index in the state of separating their phases from each other on the surface of this polarizing film 2. The rays reflected by the rear surface electrode plate 4 and the surface of the polarizing film 2 are scattered by this light scattering layer 1 and emitted. Since the scattered light is not converged to the virtual image position, the double

images on the display screen and the virtual image of the light source are prevented.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-261171

(43)公開日 平成7年(1995)10月13日

(51)Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号 F I

技術表示箇所

G 0 2 F 1/1335

5 2 0 5 1 0

審査請求 未請求 請求項の数2 〇L (全 5 頁)

(21)出願番号

特願平6-54029

(22)出顧日

平成6年(1994)3月24日

(71)出願人 000003193

凸版印刷株式会社

東京都台東区台東1丁目5番1号

(72)発明者 福吉 健蔵

東京都台東区台東一丁目5番1号 凸版印

刷株式会社内

(72)発明者 今吉 孝二

東京都台東区台東一丁目5番1号 凸版印

刷株式会社内

(72)発明者 古賀 修

東京都台東区台東一丁目5番1号 凸版印

刷株式会社内

(74)代理人 弁理士 上田 章三

(54) 【発明の名称】 反射型液晶表示装置

(57)【要約】

【目的】 表示画面の二重写しや光源の虚像を防止して 高品質の画面表示が可能な反射型液晶表示装置を提供す ること

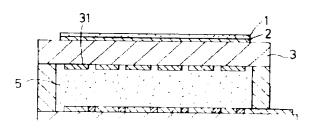
【構成】 専門電極3.1 分配設された観察者側電極板3 た、こう観察者側電極板3 に対応して配置されから電極 4.1 が配設された背面電極板4.5、これ等両電極板3、 4間に目入された液晶物質5.5、上記観察者側電極板3 5.5体側去面に積層された偏光フィルム2.5で、5.1 要部 分構成され、3.1、この偏光フィルム2.5で、5.1 短担を 5.2 単立と、4.1 に、4.2 単位、4.1 を1.2 を1.2 に 1:光散乱層

2:偏光刀(14)

3:観察者側電極板

上首面電極板

5.被品物質



10

【特許請述の範囲】

【請求項1】透明電極が配設された観察者側電極板と この観察者側電極板に対向して配置されから電極が配設 された光反射性背面電極板上、これ等両電極板間に封入 された液晶物質と、上記観察者側電極板の外側表面に配 置され外部が応入射する外光を直線偏光に変える偏光プ イルムとを備え、上記外光を背面電極板で反射させると 共に両電極板の電極間に電圧を印加して液晶物質を駆動 させ、上記直線偏光の透過・不透過を制御して画面表示。 する反射型液晶表示装置にすいて。

上記編光フィルムの表面に配折率が異なるご種以上の樹 脂を互いに相分離状態で混合分散させて成る光散乱層を 備えることを特徴とする反射型液晶表示装置。

【請求項2】上記偏光フィルムと光散乱層との間に透明 導電膜が設けられていることを特徴とする請求項1記載 の反射型液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

[000]

【産業上の利用分野】本発明は、反射型液晶表示装置に 係り、特に、その表示画面の改善が図れる反射型液晶表 20 示装置に関するものである。

[0002]

【徒業の技術】液晶表子装置は、一般に、電極を備える 一対の電極板と、これ等電極板間に封入された液晶物質 とでその主要部が構成され、上記電極間に電圧を印加し て湘晶物質の配向状態を変化させると共にその配向状態 によりその部位を透過する直線偏光の偏光面を回転さ せ、この偏光の透過・不透過を偏光フィルムにより制御。 して画面君子を行うものである。

【0003】そして、この種の液晶表示装置としては、 30 液晶去示装置の背面側に位置する電極板(以下背面電極 板と称する)の裏面若しくは側面に光源 (ランプ) か配 置し、背面衛極板側が応光線を大射させるバックライト 型されいはアイトガイド型のプロで内蔵式透過型液晶素 示装置が広ぐ普及している

【0004】1フは、イベー、つ内蔵式透過型液晶表示 装置においては、そのアンプによる消費電力が大きぐで RTやプレスマディスプレイ開動の種類のディスプレイ と略同等の能力を消費するため、読品表示装置本点の低 競技 細胞外側 難す たてきむ ためあいぬく ラビ

例えば、図3に示すように背面電極板 a の裏面に金属反 射板a3を制置したものが知られている。尚、図3中、 bは観察者側電極板、cは液晶物質、dは偏光ファル ム、 e は背面電極板 a 上観答者側電極板 b と を周辺部で 体化させなシール部材を示しており、上記外先を偏光 フィルムは『直線偏光に変え』この直線偏光を全属反射 板a 3 で反射させると共に両電極板a、bの透明電極a 2、b 2間に電圧を印加して液晶物質 c を駆動させ、上 記直線偏光を透過・不透過を制御して画面表示するもの てある。

【0007】主た、国4に示す反射型液晶表示装置は、 背面電極板aの電極a2次金属薄膜で構成し、この電極 a 2により入射光を反射させて画面表示するものであ る,

[0008]

【発明が解決しようとする課題】ところで、例まに示さ れる反射型液晶表示装置においては、液晶物質でによっ て構成された表示画面が上記金属反射板 a コに映って虚 像を生じ、二重に観察されるという問題点があった。

【0009】これに対して、図4に言される反射型液晶 表示装置においては、金属電極 a 2 が液晶物質に密 着し ているため上記三重表示を生じることはないが、その反 面、上記電極a 2が入射光線を正反射するためその外光 の光源 (例えば、蛍光灯) が電極 a 2 に映り、画面内に その虚像が観察されるという問題点があった。

【0010】更に、上記外光は偏光フィルム正表面にお いても正反射され、一般にその反射率が数%~10%と 高いため、この偏光フィルム』に起回して上記光源の虚 像が観察されることもあった。

【0011】本発明はこのような問題点に着目してなさ れたもので、その課題とするところは、上記表示画面の 『重映』や光源の虚像を防止して高品質の画面表示を可 能にする反射型液晶表示装置を提供することにある。

[(0,0,1,2,1)

【課題を解決するための主義】すなわった清水頃1; 係 不知明は、透明定療が造版された観察者側電極板と、 4. 観察者側電極板に対向して配置されから電極方配は大 れた光反射性背面電極板上、これ等両電極板間に打入さ わた液晶物質と、下記観察者側電極板の外側表面に配置 道費電グというた物機を摂るい、から、携集等での長時、和しされる記される射まで多さな直線幅点に変える編成した。

^{2.12}

. .

向に反射又は屈折しての反射と屈折を多数回繰り返して 散乱される。

【0014】このため、外部光源から入射した外光はこの光散乱層で散乱されて液晶物質に入射し、また、上記背面電極板で反射された光線もその比射の際に光散乱層で散乱される。そして、上記背面電極板や偏光フィルム表面で反射された光線は上記光散乱層で散乱されて出射しこの散乱光が虚像位置に集束しないため、上記背面電極板や編光フィルム表面の光反射性に起因する表示画面の三重写した光源の虚像のいずれたも防止することが可 10能となる。

【0015】この発明において光散乱層を構成する三種 以上の樹脂は任意の屈折率を有するものであってよい が、上記光散乱層の光散乱性能を向上させるためその屈 折率の差が0.00以上となるものを適用することが望ましく、また、光散乱層の表面反射を防止して光源の虚 像を確実に防止するため低い屈折率の樹脂を利用することが望ましい。

【0016】これ等樹脂のうち低屈折率の樹脂としては、例えば、ファ素薬樹脂やシリコン系樹脂が利用でき 20 る。また、高屈折率の樹脂としては、屈折率1.6以上の樹脂が利用でき、例えば、エポキン樹脂、アクリル樹脂、ポリエステル樹脂、アミノ樹脂、ボリウレタン樹脂等が例示できる。また、これ等低屈折率の樹脂や高屈折率の樹脂として、結剤乾燥タイプの樹脂、熱で硬化又は重合するタイプの樹脂、電子練や紫外線等の放射線で硬化又は重合するタイプの樹脂、あるいは酸化硬化タイプの樹脂等を利用することも可能である。

【 0 0 1 7 】 そもで、これ等 1種以上の樹脂を溶剤中で 混合し、偏光フィルム表面に塗布医は印刷することによ 30 た多層のフィルムが使用できる。 り 七記光散乱層を形成することができる。尚、これ等樹脂を塗布医は印刷する直前に、樹脂的に超音波を照射してこれ等樹脂を上生に分散させることが望ませい。塗布 方法とは印刷する。これでは、シーナーディング、シーナー・ キストは口刷する。これでは、シーナー・ディング、シーナー・ ・ ストにははいますが、シーナー・ディング、カーナー・ ・ ストには、ファスーテクフィス ・ エルを続けることがは、ファスーテクフィス ・ エルを続けることが見ませい。 ディーング は、シーナー・ ・ ストにはは、ファスーテクフィス ・ エルを続けることが見ませい。 ディーング は、シーナー・ ・ ストにはは、ファスーテクフィス ・ エルを続けることが見ませい。 ディーング は、アフィス は 記述 ファスーテクフィス ・ エルを続けることが見ませい。 ディーング は は に こは 、ファスーテクフィス は 印刷法等が 適用 こきる

【OOI8】また。乾燥条件を適合調整したり樹脂硬化 時の自能な和約和原準を利用することにすり、上記光散 影響で表面。深さり、Ooisan程等で同語を呼吸 、一散り層大変、ような知利を取りませ、ようが必り 【0020】すなわら、請求項2に係る発明は、請求項 1記載の発明に係る反射型電晶表字装置を前提とし、上 記編先ニュルムと主散乱層との間に透明導電膜が設けら れていることを特徴とするものである。

-1

【0021】このような透明等電膜としては、酸化インジウム、酸化器又は酸化亜鉛を基材としこれに他の金属酸化物を添加して等電性を発揮せしめたものが利用できる。この具体例としては一酸化インジウムを基材とし酸化器を添加して成るIFO、あるいは酸化インジウムを基材とし酸化アルドニウムを添加して成る金属酸化物等が挙げられる。

【りり22】次に、本発明に適用できる偏光フィルムト しては、一軸延伸フィルムに1ウ素や二色性染料等の二 色性色素を吸着させてこれ等色素を延伸方向に配向させ たものが使用できる。また、上記偏光フィルムとして色 素吸着フィルムの両面に保護フィルムを設けたものや。 更にその片面に観察者側電極板接着用の接着剤層を設け たものを使用することもできる。また、上記一軸延伸フ オルムとしては、例えば、一軸延伸ボリビニルアル ロー プレフィキム、あるいは一軸延伸ポリエチレンテレフタレ ートフィルム、一軸延伸酢酸セルロースフィルム、一軸 延伸ポリカーボネートフィルム。一軸延伸ポリ塩化ビニ ルフィルム等が使用でき、また、保護フィルムとして は、例えば、トリアセナルセルロースフィルス、ポリカ ーボネートフィルム、ボリエチレ、テレフタレートフィ ルム、ポリスチレンフィルム、ポリエチレンフィルム。 ポリスケッリル酸メナルフィルム、ポリエーテルサルフ オンフェルム、ボリエーデルケト、フィルム、ドリアリ ールフェルム、あるいはこれ等フェルムを互いに積層し

【0023】また、液晶表示装置がSTN (Super Twisted Nematic)液晶素が装置である場合には、液晶の属析や異力性に起因する更加の着色を防止するため。上記幅電フィッスを設けることが記ませい。このような位相系フィッスを設けることが記ませい。このような位相系フィッスをしては、ファステックフィルスを一軸延伸又は一軸延伸してそのフィルムに屈折を異方性を付与したものが使用できる。例えば、トリアしたのではない。スフィルス、ホリロートネートフィーム、ホリロートネートフィーム、ホリロートネートフィーム、ホリロートネートフィーム、ホリロートネートフィーム、ホリロートネートフィーム、ホリロートネートフィーム、ホリコート・レースタートフィーム、エリコート・レースタートフィーム、エリコート・レースタートフィーム、エリコート・レースタートフィーム、エリコート・レースタートフィーム、エリコート・レースタートフィーム、エリコート・レースタートフィーム、エリコート・レースタートフィーム、エリコート・レースタート・フィーム、エリコート・レースタートフィーム、エリコート・レースタート・フィース・エリート・フィーム・エリート・ロースタート・フィーム・エリート・ロースタート・フィーム・ロースを対している。

A second of the s

in the state of the second section of the second section is a second section of the second section of the second section is a second section of the sectio

^{1 · 1}

こと射した光線は上記樹脂同志の界面でランダムな方向 に反射では屈折しその反射と屈折を多数回繰り返して散 乱される。このため、外部光源から入射した外光はこの 光散乱層で散乱されて液晶物質に入射し、また、背面電 極板で反射された光線するの出射の際に光散乱層で散乱 される。そして、上記青面電極板で偏光フィルム表面で 反射された光線は光散乱層で散乱されて出射しこの散乱 光が虚像位置に集束しないため、上記背面電極板や偏光 フィルノ表面の光反射性に起因する表示画面の二重写し 上光源の虚像のいずれをも防止することが可能となる。

【0025】また、請木項2に係る発明によれば、偏光 フィルムと光散乱層との間に透明導電膜が設けられてい るため、光散乱層が設けられた偏光にイルムを観察者側 電極板に接着する際の静電気の発生を防止することが可 能となる。

[0026]

【実施例】以下、図面を参照して本発明の実施例につい て詳細に説明する。

【0027】[実施例1]この実施例に係る反射型液晶 板 を基材としかつ透明電極3.1が配設された観察者側電 極板3と、画素パターン状の光反射性アルミニウム薄膜 から成る電極41を有する背面電極板4と、これ等両電 極板3、4間に封入された液晶物質5と、上記観察者側 電極板はの外側表面に順次積層された偏光フィルムは並 ひに光散乱層1とでその主要部が構成されている。

【0028】尚、上記偏光フィルム2は、図2に示すよ うにヨウ素を吸着させた一軸延伸フィルムととと、この 表裏に積層されたトリアセチルセルロースの保護フィル ム21、23と、その裏面側に接着剤層24を介して積 30 属されたポリカーボネートの位相差フィルム25と、位 相差フィルム25上に塗布され観察者側電極板3に接着 まる接着制層ともとで構成されている。

【0029】また、上記光散乱層1は、屈折至1.5% 与紫外線硬化型(水水)樹脂90重量%と揺折ぎて、4 17077~考系でクリル制指100車量幅とか互いに相分離 状態で混合分散させた風き4ヵmの途膜で構成されては、 れ、この字膜は以上の方法により形成されたものであり - はなわら、上記紫外線硬化型・カミン樹脂中にブル 表系统作用的 1. 人。 交报的本理、超音波解射的 1. 60 · 【特别的选明】 1、多能与技术直动,1992年建筑(2019)中本大、美丽人

【0031】〔実施例2〕この実施例に係る反射型液晶 表示装置は、上記編先フィルム2と 光散乱層 1 との開伝 110から成る透明導制膜が設けられている点を除き実 施例1に係る反射型液晶表示装置と略同一であり。 かい つ、コントラストの高い鮮明な表示画面が観察できるも のであった。

【0032】また、この実施例においては、光散乱層 1 が設けられた偏立フィルムとを上記観察者側電極板3に 接着して反射型液晶表子装置を組立てる際、偏光フィル 10 ム2と光散乱層1七の間に設けられた透明導電膜が作用 して静電気の発生空回避することが可能であった。

[0033]

【発明の効果】請求項1に係る発明によれば、偏先フィ **ルムの表面に屈折率が異なるご種以上の樹脂を互いに相** 分離状態で混合分散させて成る光散乱層を備えており、 この光散乱層に入射した光線は上記樹脂同志の界面でラ ンダムな方向に反射又は屈折しその反射と屈折を多数回 繰り返して散乱される。このため、外部光源から入射工 た外光はこの光散乱層で散乱されて液晶物質に入射し、 表示装置は、図1に示すように厚きり、7 μ ${f m}$ のガラス = 20 また、背面電極板で反射された光線もその出射の際に光 散乱層で散乱される。

> 【0034】そして、上記背面電極板や偏光フィルム装 面で反射された光線は光散乱層で散乱されて出射しこの。 散乱光が虚像位置に集束しないため上記背面電極板や偏 光フィルム表面の光反射性に起因せる表示画面の三重写 しと光源の虚像のいずれたも防止することが可能とな り、反射型液晶素主装置における表示画面の改善が図れ る効果を有している。

> 【0035】また、清本項2に係る発明によれば、偏光 フィルムと光散乱層との間に透明導電膜が設けられてい るため土散乱層が設けられた偏光フィルムを観察者側電 極板に接着する際の静電気の配生を防止することが可能 となり、静電気発生に伴う液晶物質の損傷を防止ではす 幼巣を有している。

【日告面本簡単な説明】

【国工】実施例工に係る反射型配晶表示装置の断面図

【図2】実施例1に係る光散乱層の断面図。

【図3】従秦例に係る反射型液晶表示装置の断面は

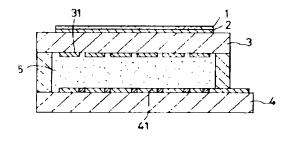
【图4】 译中例に係る反射型液晶表示装置 与梅丽诗

20186 1 330

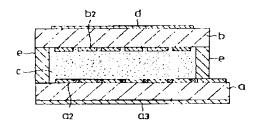
(大) 数 (4) 数字 (5) 数 (4) 为 (5) 。 and the state of the state of

[図1]

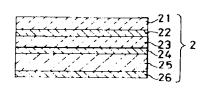




[図3]



[FF2]



[[>] 4]

